

4/5 2017 En hilsen fra Sjælland hvor møllebygger John Jensen har sendt et par billeder.



10/5 2017 Stor egestamme er nu på vej til at blive forvandlet til den store vingeaksel i hatten.



Her skal der bores et hul gennem hele kernen af egestolpen/kommende Vingeaksel
Et hul til en styrestang som skal aktivere "Edderkoppen" som igen åbner/lukker for klapperne på alle
4 vinger samtidig



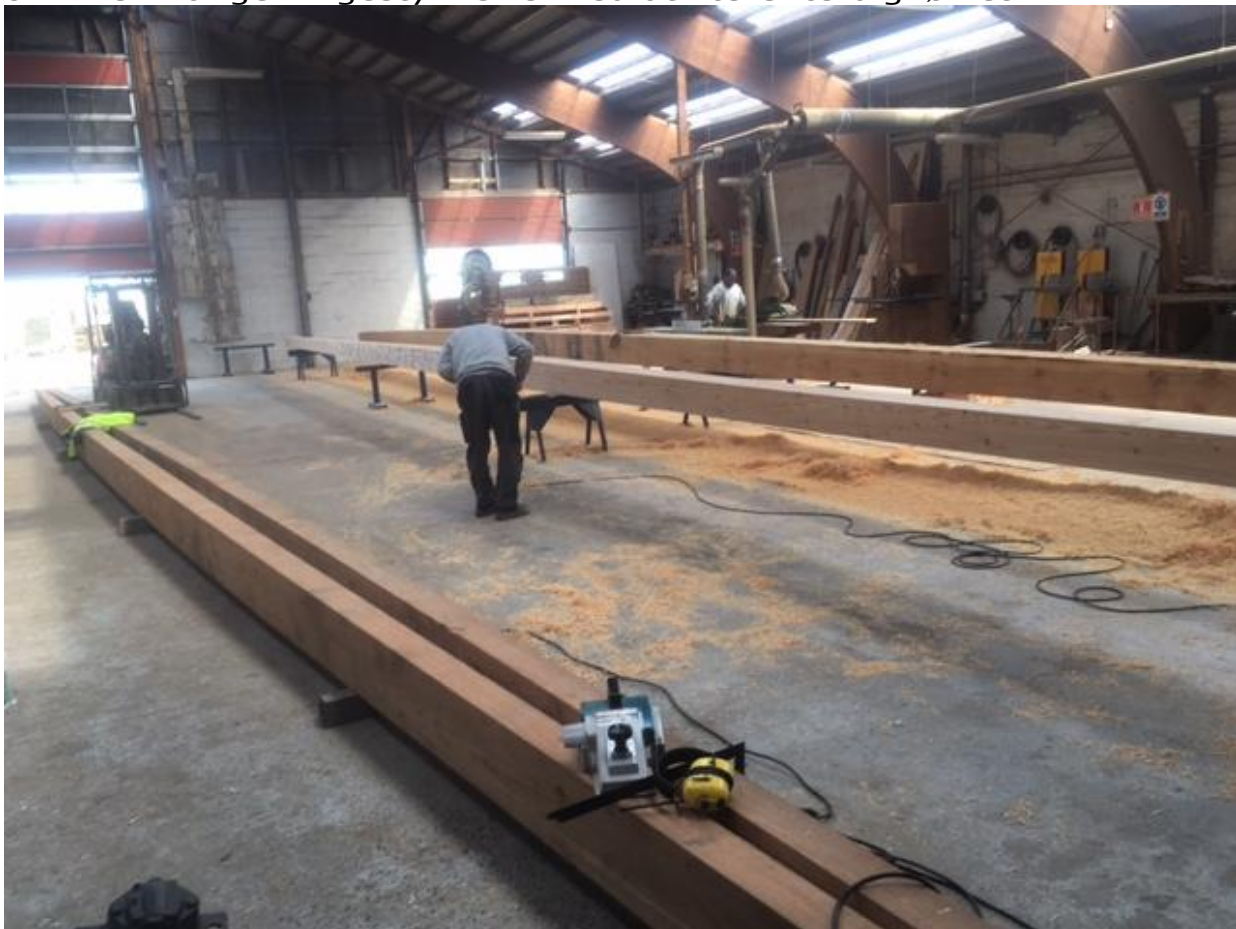
Krydset er slået og hullet som han borer fra centrum igennem hele Vingeakslen (4 meter)
Mon der er hul igennem de 4 meter egetræ??



Jo - minsandten der er hul igennem

Ud over den store vingeaksel fortsætter arbejdet med vingerne

4/5 2017 De 4 lange vingestykker er ved at være færdighøvlet.



De 4 stykker der her arbejdes på skal bruges til Christiansmøllens 2 gennemgående møllevinger.
Herefter skal forarbejdet til la Cour klapvinger laves.

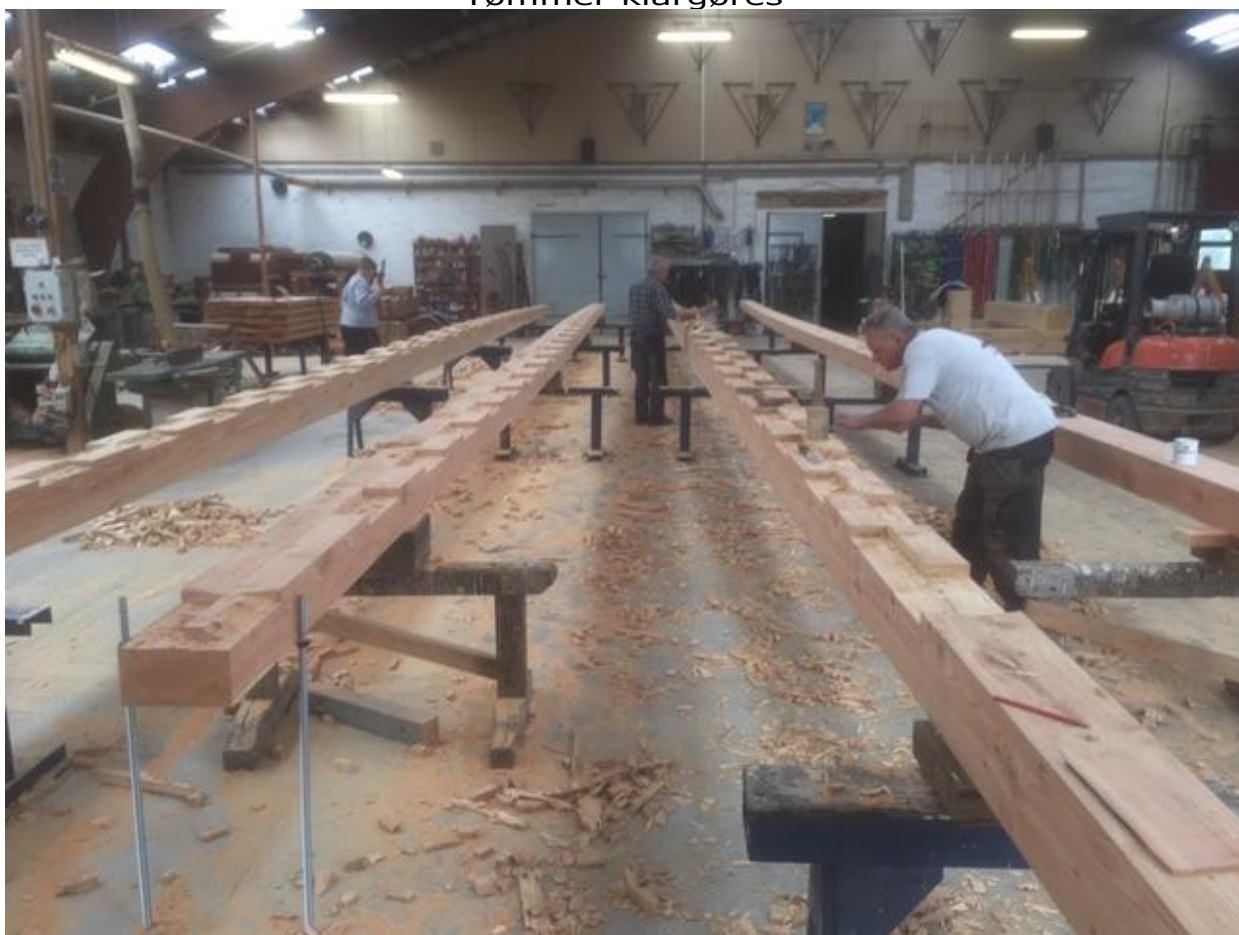
10/5 2017 de to vingestykker gøres buet



19/5-2017 Nye billeder fra Møllebyggeren på Sjælland



Tømmer klargøres



Vingerne er ved at tage form der stemmes ud.

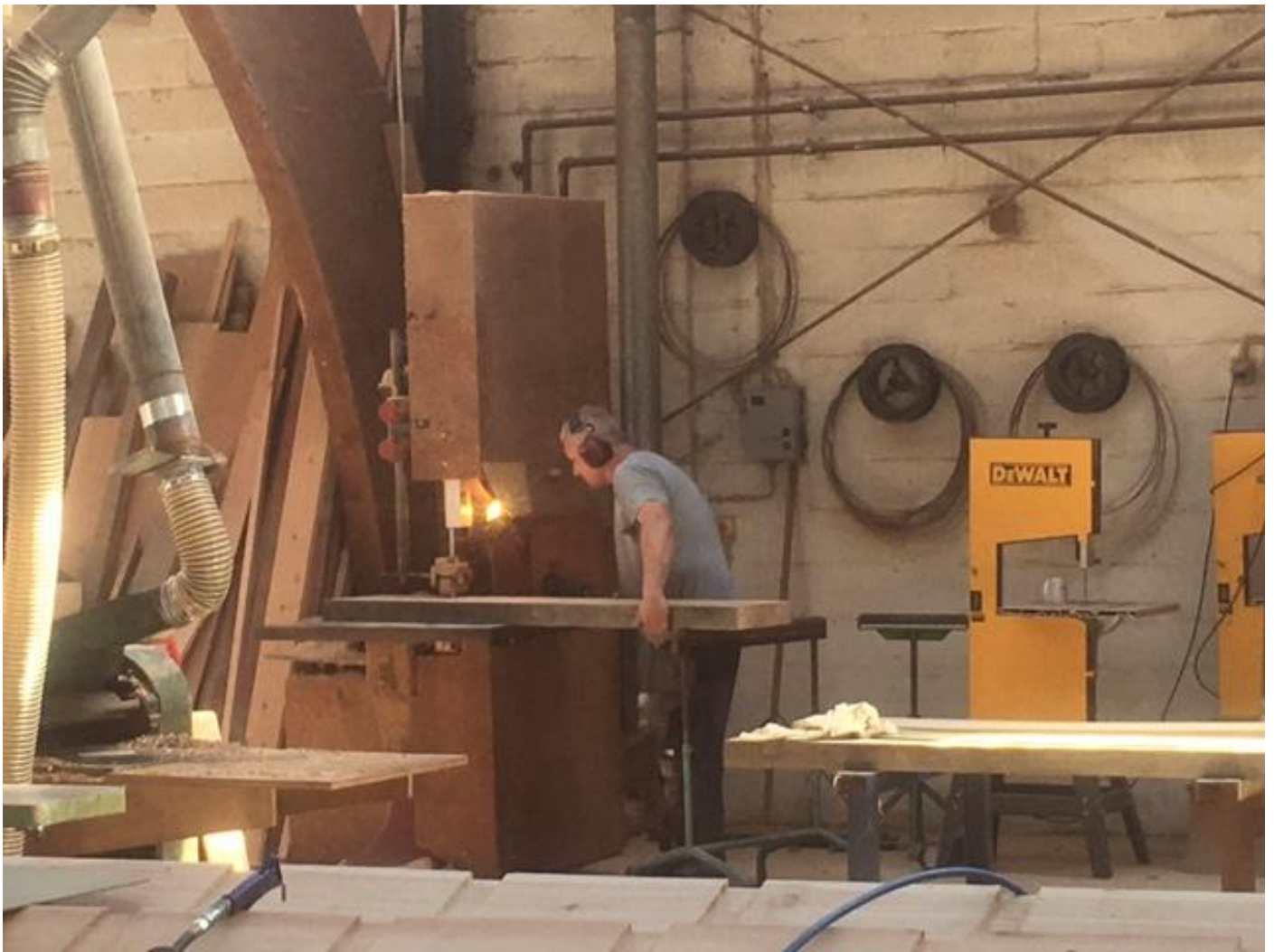
Udover Vingeakslen og Vingerne er man gået i gang med hattens bund



14/6-2017 De to store krumme bjælker som skal bære Vingekslen klargøres



20/6-2017 Hele det bærende lag under hatten er ved at være klar



20/6-2017 Her er en toprem på vej til hatten



Der skal også smedes en lang række specielle beslag



Her er det **Gjorder** til at spænde selve vingerne fast på vingebrystet dvs. det stykke der føres igennem metalhovedet yderst på Vingeakslen



Vingeakslen begynder nu at ligne og der gøres klar til at det store jernhoved, der skal holde de to vingearme kan sættes fast på akslen (ses t.h.)



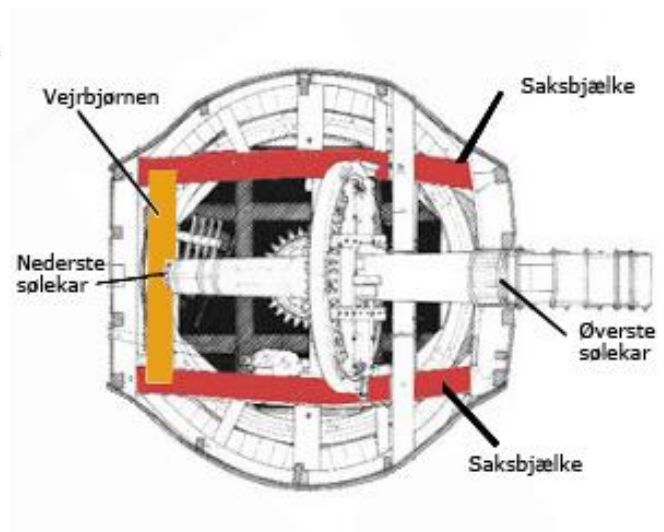
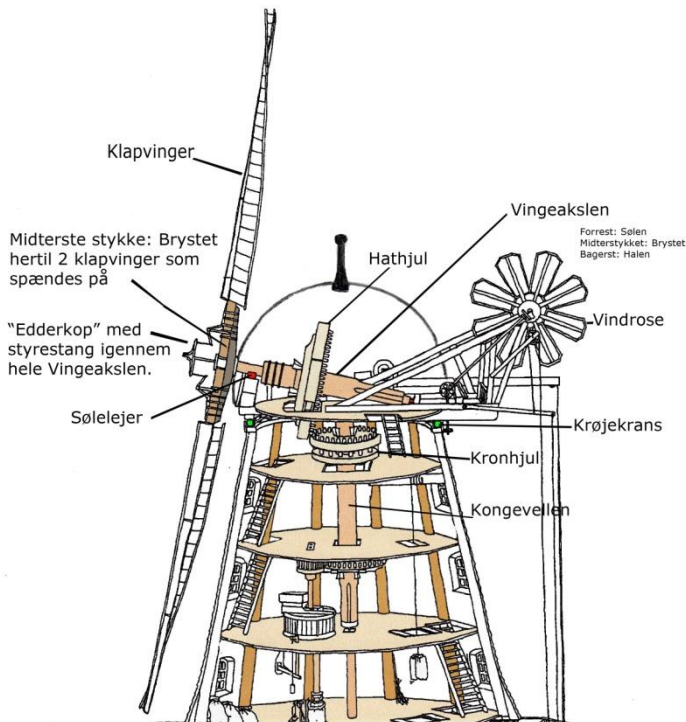
23/6 2017 Nye billeder – Det bærende skelet i hatten er godt på vej.



Der maskinhøvles på tømmer til hatten – Vejrbjørnen



Så er den ene ende med kryds til at holde det store jern,
der skal holde vingerne på plads færdig.
Den anden ende passes til med maskinhøvlen og snart skal hele vingeakslen
gøres rund. Når den kommer på plads ovenpå det bærende skelet skal den ligge
på skrå og hvile i to sølelejer - forrest og bagerst.



10/7 2017 Sidste nye billeder fra Møllebyggeren



Bundrammen til hatten er nu færdig



Underremme til Hatten



Bagerst prøvesamling af vingerne inden arbejdet med klapperne
I forgrunden arbejdet med tømmeret til Vindrosen.



Byggeriet af selve Hatten og Vindrosen tager nu form.



Det ses at de første 8 hovedbuer er rejst



Mellem hver af de 2 spær kommer yderligere 2 spær som dog samles længere ned



Et billede af Christiansmøllens gamle hat

Konstruktion af Møllehatten

De 8 gennemgående, krumme spær er øverst samlet omkring en midterstolpe, en såkaldt **konge**.

Midterstolpen, forsætter op over møllehatten og afsluttes med **et spir af træ med en kugle på**.

De øvrige spær, udvekslinger, opskalkninger m.v. danner tilsammen den smukke, løgformede hat på Christiansmøllen.

Nederst: ses den store gennemgående vingeaksel og hathjulet.

Den fulde konstruktion af Møllehattens nederste del:

Nederste omvendt skålformede del laves af 8 buede hovedspær som alle samles omkring midterstolpen.

(Den røde stjerne øverst)

Herfra går en bjælke op og ud gennem spidsen og bliver til "Kongen".

I mellem hver af de 8 buede hovedspær ligger der yderligere 2 buede spær i hvert mellemrum og disse ender parvis i en tværgående rem $8 \times 2 = 16$ spær + de 8 hovedspær = 24 stk

(Bemærk at de 8 buede remme tilsammen danner en ottekant.

Konstruktion af øverste del:

Fra hver af de 8 tværremme udgår fra midten af hver rem et modsat-buet spær – i alt 8 stk. som alle samles et stykke oppe ad midterbjælken/topbjælken og danner den løgformede spids på kuplen.

Den løgformede hat beklædes med træ og herefter tagpap.