

**Webmaster har 18-8 -2017 været på besøg hos Møllebyggeren på Sjælland**



I hallen står den kæmpestore møllehat til Christiansmøllen. Som, når den skal med specialtransport til Svendborg, bliver gjort smallere i det de to sider kan skilles den ad – og samles igen når den når frem.





Her fornemmes størrelsen af den store hat. Bemærk Trucken bag ved.



Set fra jorden virker den påsatte Vindrose med stativ forholdsvis spinkel!  
I virkeligheden en meget kraftig konstruktion!



Imponerende at se det gamle håndværk udført i 2017.



De dele af den gamle hat som kan genbruges bliver det – ellers produceres på stedet nye "reservedele"



På gulvet ligger den ca. 5-6 meter lange Vingeaksel, som placeres inde i møllehatten og som skal bære de to sæt møllevinger.



Yderst sidder det store metalhovede som de to vingearme skal trækkes igennem.

Som det ses ovenfor er enden af metalhovedet et stort kryds som presses ind i Vingeakslen.

Herefter mangler kun at blive lagt et par meget kraftige spændebånd omkring akslen hvor krydset ligger.

Det er faktisk det gamle metalhoved fra Christiansmøllen som genbruges efter sandblæsning og ny grundmaling.





Her ses det nyrenoverede GEARTØJ til møllen.

Det er også genbrug fra Christiansmøllen



Dette er blot et af de mange beslag / sko som møllehatten skal ligge direkte oven på.



Alle de mange beslag, som her sko men også bolte og diverse spændebånd laves på mølleværkstedet.

De mange halvbuede træstykker til højre på pallen danner tilsammen en cirkel og skal påsættes under hele Møllehatten, med den buede side nedad og virke som en slæde.

De er alle lavet af hårdt egetræ!



I hele hallens længde ligger de to sæt Møllevinger.

Her venter man kun på hvilken farve man bliver enige om i Svendborg.



Imens er man gået i gang med Klapperne. Her ses en prøvesamling hvor de beslag som skal holde klapperne er stemt ud i træet.



Bemærk at de to vingestykker på samme vinge skråner modsat hinanden. I enden her op imod skråner de ned mod venstre. I modsat ende skråner de mod højre.



Thomas fra Møllefirmaet viser rundt og fortæller.



Her ses længden af de mange KLAPPER på vingerne.



Her en skabelon af en KLAP. Billedet snyder, de er meget større end de ser ud.

I alt skal der 20 vingeklapper på hver vinge - 80 i alt på møllen.  
Thomas fra møllefirmaet lover os at de kommer til at virke enorme, når de ligger der på jorden.  
Vingerne fragtes først herover når møllehatten er kommet helt op på plads.

Samme dag som mit besøg blev der afholdt byggemøde i Svendborg.  
d.v.s. koordineringsmøde mellem kommunen, arkitekterne, hovedentreprenøren og møllefirmaet.  
Her skulle aftales tider for hver enkelt faggruppe, hvor langt er de, følger de tidsplanen?  
Hvornår kan de øverste etager af stilladset fjernes?  
Hvor kan blokvognen med Hatten komme til at holde og hvor kan kranen læsse af?  
Hvad kræver kranen af plads når hatten på min. 5-7 tons skal løftes på plads osv. osv