

1957 – Bemærk at arbejdsgangen er den samme som i dag, men hjælpemidler/værktøj og sikkerhed er helt anderledes i dag.



Finde et egnet træ og få det fældet



Træet læsses på transportvogn med sideløft er.



Køres med lastbil til bestemmelsessted



Træet savs ved håndkraft og tilpasses



Hele 2 stammer saves igennem på de 4 sider



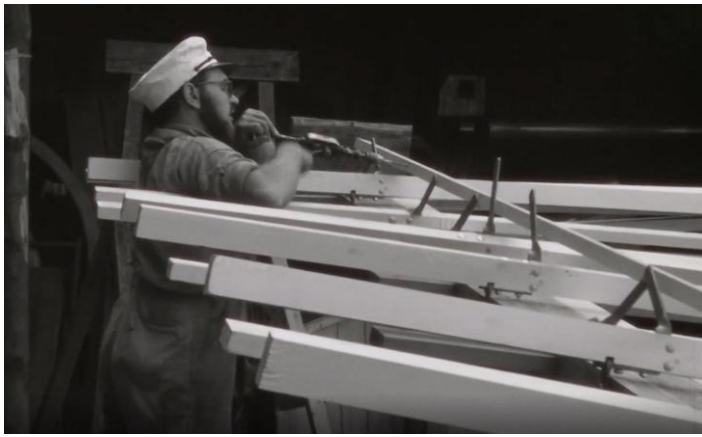
Hver vinge høvles til i smig til hver side af midten



Den store tilpasning af vingearmene begynder



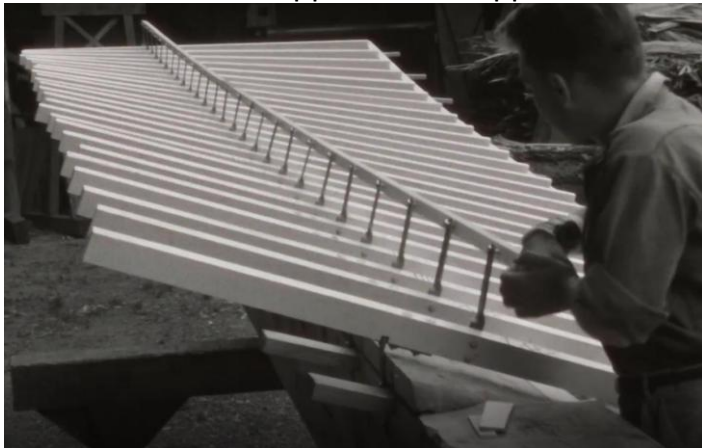
Med stemmejern stemmes 12-14 huller i hver Vingearm(4) til stokke



Et stort tilpasningsarbejde at få træstykker som skal bære klapperne alle klapperne



På hver vinge forberedes de selvlukkende klapper



Her er man næsten færdig på den ene af 4



Alt skal måles millimeternøjagtigt



Vingerne prøvesamles og skilles ad igen inden afrejsen til møllen



Den ene af de to store møllevinger hver med to vinger trækkes med spil og håndkraft op i møllen



Her ses spidsen af navet hvor de to lange vinger hver skal hejses gennem et af de to øjer



Her er der allerede kommet stokke og monteret klapper på den første dobbelte vinge – Den anden er ved at blive hejst op og er kommet gennem øjet





Så skal også den moteres med stokke og klapper



Alt sammen uden sikkerhed.



Her er den første klap ved at nå frem



Så er den næsten færdig



Så skal styringen monteres - så alt virker og den kan Svikkes med et håndtag inde fra hatloftet



Her lægges sidste hånd på det nye sæt la Cour Klappinger