

Uge 40 ons. d. 4. oktober – Tjærepap på hatten og finpudsning af sidste udv. mure



Så er der kommet tjærepap på hele hatten udvendig



Den bliver så fin!



Også toppen er færdig -  
kun kuglen mangler

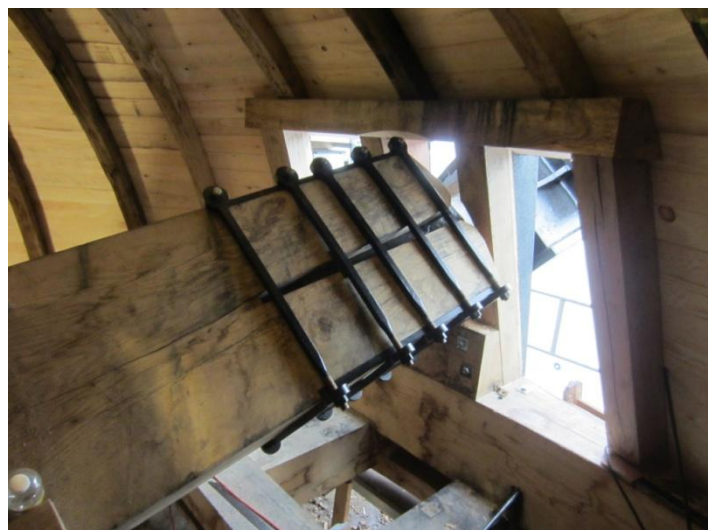


Et kig ind gennem bagerste lem – så er drevet pakket ud.





Vi starter foran på den store vingeaksel



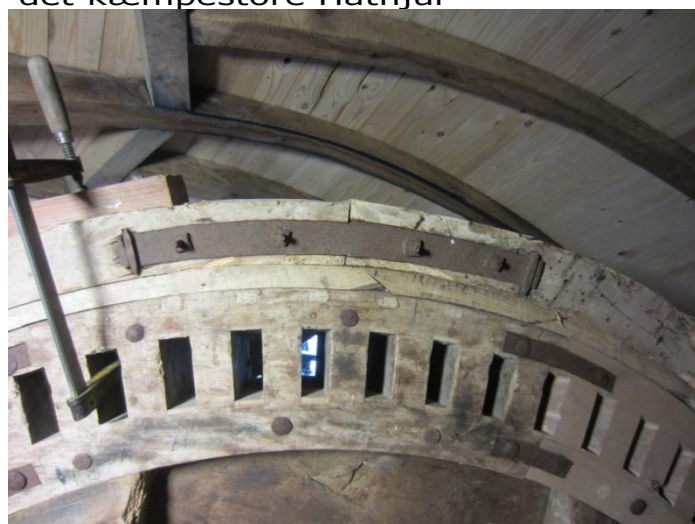
Foran er der to lemme ud til Vingerne



Et kig ned gennem hatten – det kæmpestore Hathjul



Rundt om Hathjulet ligger "Persen"/bremsen



En kæde af hårdt træ samlet med Jernstykker som kan strammes til.

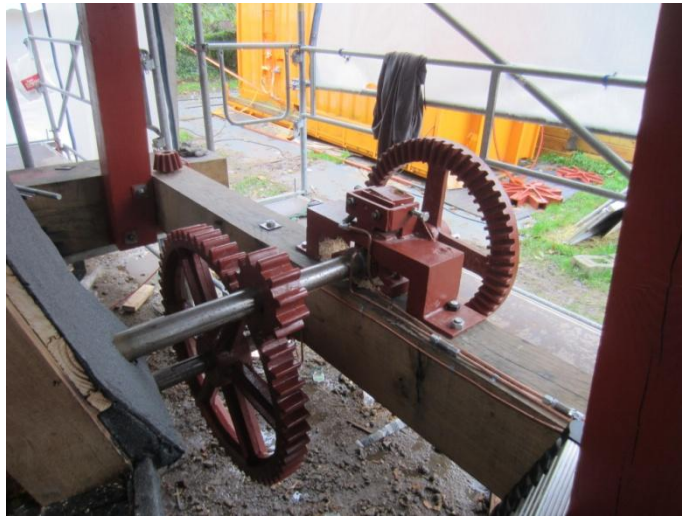




Bag Hathjulet ender Vingeakslen i sølet



Bemærk det kraftige tømmer som skal holde vindrosen



Geartøjet til vindrosen så møllehatten kan drejes rundt



Mere grej til styring af bla. vindrose



4 af de 8 vinger til vindrosen







Sidste serie sluttede hvor Kværnloftet/ det 3 dæk var finpudset



Hele 2. loft Broloftet er finpudset



- på alle 8 sider - klar til maling



Vinduer er sat i, træ, glas er skiftet ud



2 helt nye vinduer er sat i





Nederste del af 2. loft



Bemærk støttepunkter til Svikstillingen



Set indefra Broloftet – Nu mangler der kun finpudsning af Portrummet udvendigt



Inde i Portrummet er man i gang med mur-reparationer – de gule sten øverst



Murværket gæses efter – Sten pilles ud og udskiftes



Nogle har spurgt om hvordan stilladset klarer det dårlige vejrlig med regn/rusk



Der er blevet revet nogle huller af vinden især på de øverste etager



Men her er møllen jo malet hvid og kan tåle lidt rusk/regn



Stilladset står solidt og godt – og skal jo snart tages ned til og med Svikstillingen så hatten kan komme op på plads.