

2020-06-04 Møllebygger fastgør klapperne

Allerede ved møllebygger Christoffer Palles 1. besøg hvor han opmålte og gennemgik hattens funktioner og vindrosens teknik. Faldt han også over vingeklapperne. De inderste 5 er lige og kan godt holde. Men de yderste ti klapper på hver vinge "knækker" mere og mere jo længere ud man kommer. Det viste sig at samlingen i knækket kun var skruet sammen med 2 -3 cm lange skruer. Han spåede at det ikke ville holde og at det yderste af knækket ville brække af når den kommer til at køre rundt.



Og ganske rigtigt. Lige efter at han havde været her og selv om møllen stod stille var, der efter en dag med blæsevejr 2 klapper yderst på vingerne der faldt af. Heldigvis skete der ikke noget. Den ene fandt vi på svikstillingen og den anden var faldet ned på græsset. Billedet herover er den ene af de to klapper.



Med en lejet lift gæes vingerne nu efter. Alle de skrå klapper får hver 2 stålbøjler hen over knækket.



2 mand i liften. Der bukkes to stk stål med 4 forborede huller. Der sættes skruevinger på.





Herefter bores der de 4 huller igennem træet. Stålboltetrykkes igennem og de spændes hårdt til.



Liften sænkes – 8 nye bolte skrues fast.



Vi nærmer os bunden.



Vi har selv længe været i tvivl om vingerne gik for tæt på møllen. Det gør de - som det kan ses. Da vingerne ligger parvis oven på hinanden er det kun de to inderste. Grunden til at der ikke er gjort noget før nu er at først skal møllen kunne krøje og den del er jo først nu en realitet. Så checkes afstand til møllen og den kan justeres ved at hæve vingeakslen i hatten nogle få cm.



De nederste 3 klapper laves på svikstillingen.



Vingerne står blot i frige gear (Persen = Bremsen er løftet op på krogen)
Liften bruges til at hente den næste vinge og dreje den ned i lodret



Der skal trækkes godt til for at dreje de tonstunge vinger.



I dag overskyet og mere blæsende end de tidligere møllebyggerbesøg